

Inoxfucine S.p.A. - Conaco S.r.l.

Politica Integrata Qualità – Ambiente - Sicurezza

La Inoxfucine S.p.A. - Conaco S.r.l. intende far convergere e concentrare le proprie energie, professionalità e conoscenze tecniche, per meglio proporsi come azienda qualificata nel settore della forgiatura acciai speciali e della lavorazione filtri, avvalendosi del Sistema Integrato Qualità – Ambiente – Sicurezza, secondo le normative di riferimento UNI EN ISO 9001:2015 – UNI EN ISO 14001:2015 – OHSAS 18001:2007.

La Direzione Generale definisce la Politica Integrata e si impegna nell'ambito del campo di applicazione del proprio SGQI per quanto riguarda:

- il coinvolgimento e la formazione costante dei propri operatori, al fine di erogare la più alta qualità con risorse adeguate e nel rispetto delle normative cogenti;
- la pubblicazione della Politica della Qualità Integrata e conseguente divulgazione a tutti i suoi *stakeholder*;
- il rispetto delle prescrizioni cogenti e di riferimento;
- la fornitura di adeguate risorse umane, tecnologiche, organizzative e finanziarie;
- la garanzia dell'impegno nel miglioramento continuo, nella prevenzione dell'inquinamento e nella salute e sicurezza sul lavoro;
- la verifica periodica dello stato dell'opera relativo agli obiettivi prefissati sino al loro raggiungimento finale e la proposta di ulteriori per i periodi successivi;
- l'evoluzione della politica in funzione degli eventi che possono modificare la natura della società stessa.

La Direzione della Inoxfucine S.p.A. - Conaco S.r.l. riconosce che la gestione della Qualità Integrata, il proprio *know how* ed i propri dipendenti/collaboratori costituiscono il vero patrimonio aziendale: per questo motivo, la società si impegna a perseguire obiettivi egualmente importanti e mirati per ognuna delle gestioni sopra indicate.

Per quanto concerne il sistema **Qualità**, l'impegno aziendale volge ad ottimizzare le attività dirette ed indirette della forgiatura di acciai speciali e della lavorazione filtri, per garantire ai committenti affidabilità e qualità nel rispetto delle specifiche richieste, dei requisiti cogenti, delle esigenze e delle aspettative della clientela, in particolare prefiggendosi:

- la fidelizzazione dei clienti;
- la fidelizzazione dei fornitori e il monitoraggio delle loro prestazioni;
- la verifica del *lead time* sul prodotto e il suo miglioramento ove possibile;
- la riduzione delle non conformità, reclami, ritardi etc.;
- la riduzione dei costi generali, valutando proposte alternative che mantengano inalterata l'applicazione della politica aziendale in riferimento all'impatto ambientale e alla salute e sicurezza sul lavoro;
- il monitoraggio annuale della soddisfazione del cliente.

Per l'**Ambiente**, l'impegno aziendale è di tutela, tenendo conto degli indirizzi di politica ambientale comunitaria, ricercando le tecnologie e metodologie disponibili ed economicamente compatibili, seguendo le più efficaci pratiche di gestione e mirando al miglioramento continuo dell'efficienza e del bilancio energetico ambientale nelle lavorazioni dei propri reparti produttivi, in particolare operando per :

- il risparmio energetico ove possibile;
- la riduzione dei rifiuti/reflui/fumi prodotti;
- la riduzione, ove possibile, della componente imballo sia interna che da parte del fornitore;
- la riduzione degli effetti correlati, sia all'interno della società, sia nell'ambiente circostante;
- il rispetto delle normative cogenti e di riferimento;
- la valutazione degli aspetti ambientali indiretti relativi ai fornitori e loro sensibilizzazione in caso di mancato rispetto delle normative vigenti o di richieste specifiche.

Inoxfucine S.p.A. - Conaco S.r.l.

Politica Integrata Qualità – Ambiente - Sicurezza

Per quanto riguarda la **Salute e Sicurezza nei luoghi di lavoro**, l'impegno è di mantenere alta l'attenzione sul rispetto delle normative vigenti assicurandosi che:

- ogni operatore sia motivato a sviluppare le proprie competenze professionali, le responsabilità del ruolo, nonché l'impegno nel rispetto delle procedure di prevenzione e protezione, ottenuti attraverso la diffusione della cultura della sicurezza e la consapevolezza di tale cultura;
- vi sia la garanzia di risorse adeguate per finanziare la formazione, l'informazione e l'addestramento;
- si introducano indici ed indicatori anche economici, adatti a monitorare la qualità della Salute e Sicurezza sul lavoro;
- vengano monitorati costantemente i livelli di sicurezza e di salute e che gli aspetti ergonomici del posto di lavoro ed il benessere psicofisico dei lavoratori siano sempre di alta qualità;
- esista un controllo che garantisca e vigili affinché all'interno di tutta l'organizzazione non vengano a crearsi azioni discriminatorie, abusi psicologici, angherie, minacce, emarginazione, umiliazioni et cetera, atti a sconsigliare le condizioni e le motivazioni utili per collaborare in azienda;
- si instaurino tavoli di confronto con fornitori nuovi o storici per monitorare eventuali interferenze;

Montanaso Lombardo (Lo), 12/10/2017

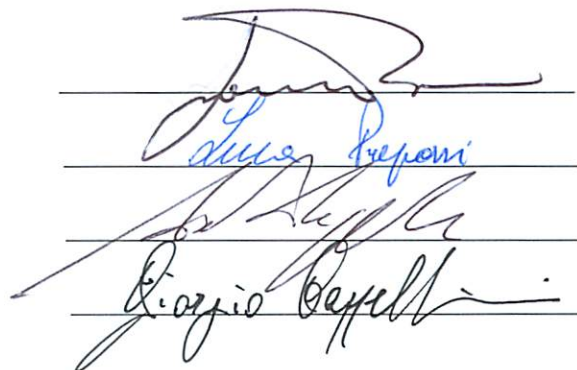
La Direzione

Lorenzo Pugassi, Presidente Inoxfucine Spa

Luca Pugassi, Presidente Conaco Srl

Alessandro Cappellini, DDL Inoxfucine Spa

Giorgio Cappellini, DDL Conaco Srl



The image shows four handwritten signatures on horizontal lines. The first signature is black ink, the second is blue ink, the third is black ink, and the fourth is black ink. The signatures are written over the lines and extend slightly above and below them.