

# Inoxfucine S.p.A.

Politica Integrata Qualità – Ambiente - Sicurezza

Inoxfucine S.p.A. intende far convergere e concentrare le proprie energie, professionalità e conoscenze tecniche, per meglio proporsi come gruppo qualificato nel settore della forgiatura acciai speciali e della lavorazione filtri, avvalendosi del Sistema Integrato Qualità –Ambiente – Sicurezza, secondo le normative di riferimento UNI EN ISO 9001:2015 – UNI EN ISO 14001:2015 – UNI ISO 45001.

La Direzione Generale definisce la Politica Integrata e si impegna nell'ambito del campo di applicazione del proprio SGQI per quanto riguarda:

- o il coinvolgimento e la formazione costante dei propri operatori, al fine di erogare la più alta qualità con risorse adeguate e nel rispetto delle normative cogenti;
- o la pubblicazione della Politica della Qualità Integrata e conseguente divulgazione a tutti i suoi stakeholder;
- o il rispetto delle prescrizioni cogenti e di riferimento;
- o la fornitura di adeguate risorse umane, tecnologiche, organizzative e finanziarie;
- o la garanzia dell'impegno nel miglioramento continuo, nella prevenzione dell'inquinamento e nella salute e sicurezza sul lavoro;
- o la verifica periodica dello stato dell'opera relativo agli obiettivi prefissati sino al loro raggiungimento finale e la proposta di ulteriori per i periodi successivi;
- o l'evoluzione della politica in funzione degli eventi che possono modificare la natura della società stessa.

La Direzione della Inoxfucine S.p.A. - Conaco S.r.l. riconosce che la gestione della Qualità Integrata, il proprio know how ed i propri dipendenti/collaboratori costituiscono il vero patrimonio aziendale: per questo motivo, la società si impegna a perseguire obiettivi egualmente importanti e mirati per ognuna delle gestioni sopra indicate.

Per quanto concerne il sistema **Qualità**, l'impegno aziendale volge ad ottimizzare le attività dirette ed indirette della forgiatura di acciai speciali e della lavorazione filtri, per garantire ai committenti affidabilità e qualità nel rispetto delle specifiche richieste, dei requisiti cogenti, delle esigenze e delle aspettative della clientela, in particolare prefiggendosi:

- la fidelizzazione dei clienti;
- la fidelizzazione dei fornitori e il monitoraggio delle loro prestazioni;
- la verifica del lead time sul prodotto da consegnare e il suo miglioramento ove tecnicamente possibile;
- la riduzione delle non conformità, reclami, ritardi;
- la riduzione dei costi generali, valutando proposte alternative che mantengano inalterata l'applicazione della politica aziendale in riferimento all'impatto ambientale e alla salute e sicurezza sul lavoro;
- il monitoraggio annuale della soddisfazione del cliente.

Per l'**Ambiente**, l'impegno aziendale è la tutela del territorio tenendo conto degli indirizzi di politica ambientale comunitaria e locale, ricercando le tecnologie e metodologie disponibili ed economicamente compatibili, seguendo le più efficaci pratiche di gestione e mirando al miglioramento continuo dell'efficienza e del bilancio energetico ambientale nelle lavorazioni dei propri reparti produttivi, in particolare operando per:

- il risparmio energetico ove possibile (riduzione consumi elettrici e gas metano);

# Inoxfucine S.p.A.

Politica Integrata Qualità – Ambiente - Sicurezza

- la riduzione dei rifiuti/reflui/fumi prodotti;
- la riduzione, ove possibile, della componente imballo;
- la riduzione degli effetti correlati, sia all'interno della società, sia nell'ambiente circostante ove possibile (riduzione trasporti, movimentazioni, stampa documenti);
- il rispetto delle normative cogenti e di riferimento;
- la valutazione degli aspetti ambientali indiretti relativi ai fornitori e loro sensibilizzazione in caso di mancato rispetto delle normative vigenti o di richieste specifiche.

Per quanto riguarda la **Salute e Sicurezza nei luoghi di lavoro**, l'impegno è di mantenere alta l'attenzione sul rispetto delle normative vigenti assicurandosi che:

- ogni operatore sia motivato a sviluppare le proprie competenze professionali, le responsabilità del ruolo, nonché l'impegno nel rispetto delle procedure di prevenzione e protezione, ottenuti attraverso la diffusione della cultura della sicurezza e la consapevolezza di tale cultura;
- vi sia la garanzia di risorse adeguate per finanziare la formazione, l'informazione e l'addestramento;
- si introducano indici ed indicatori, anche economici, adatti a monitorare la qualità della Salute e Sicurezza sul lavoro;
- vengano monitorati costantemente i livelli di sicurezza e di salute e che gli aspetti ergonomici del posto di lavoro ed il benessere psicofisico dei lavoratori siano sempre di alta qualità;
- esista un controllo che garantisca e vigili affinché, all'interno di tutta l'organizzazione, non vengano a crearsi azioni discriminatorie, abusi psicologici, angherie, minacce, emarginazione, umiliazioni, atti a sconfiggere le condizioni e le motivazioni utili per collaborare in azienda;
- si instaurino tavoli di confronto con fornitori nuovi o storici per monitorare eventuali interferenze;

Montanaso Lombardo (Lo), 22/05/20

La Direzione

Dott. Lorenzo Pugassi, Presidente Inoxfucine Spa

Ing. Luca Pugassi, A.D. Inoxfucine Spa

Ing. Alessandro Cappellini, DDL Inoxfucine Spa

